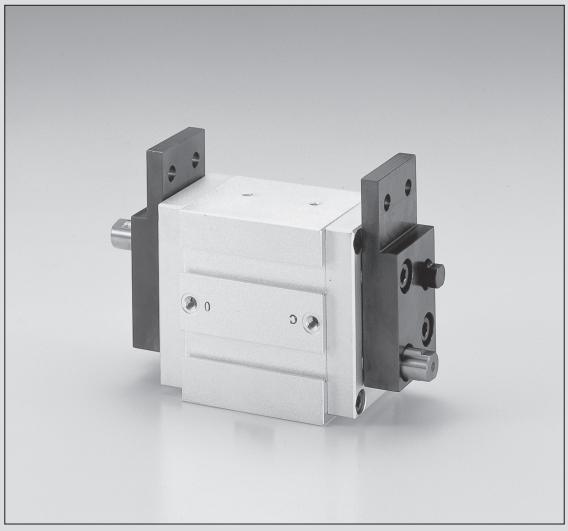
宽型平行气爪

HP01系列



◆40mm的长行程

◆采用双活塞方式获得高夹持力

◆各侧夹指由2根活塞杆支承，并且采用钢制，实现了高刚性

233-238-HP01.indd 233 2011-7-5 12:11:37

宽型平行气爪

HP01系列

■型号表示记号

HP01 – 16 ※ ZC230 A 2

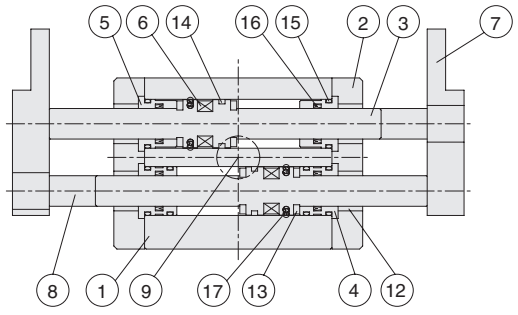
系列名

缸径
16：16mm
25：25mm

开关型号	引线长度	开关数量
ZC230：双线式无触点 ZC253：三线式无触点 EC22 ：双线式无触点 EC23 ：三线式无触点	A：1m B：3m	1：带1个 2：带2个
开关型号	**开关数量**	**引线长度**
无记号：无开关	—	—
RCA ：双线式有触点 RCB ：双线式有触点 RCM ：双线式无触点	1：带1个 2：带2个	无记号：1.5m LA ： 5m

●开关详细规格→P.521～528

■内部结构图



零件表

序号	名　称	材　质
1	本体	铝合金
2	活塞杆盖	铝合金
3	活塞杆	不锈钢
4	密封盒A	铝合金
5	密封盒B	铝合金
6	磁铁	树脂
7	夹指	碳素工具钢
8	导杆	碳素工具钢
9	齿轮	碳钢
10	齿轮罩	铝合金
11	平行销	碳钢
12	含油轴承	烧结含油轴承
13	缓冲器	聚氨酯
14	耐磨环	树脂
15	O形环	NBR
16	活塞杆密封件	NBR
17	活塞密封件	NBR

■规格

使用流体		空气
最大使用压力	[MPa]	0.7
使用压力范围	[MPa]	0.2～0.7
耐　压	[MPa]	1.05
使用环境温度范围	[℃]	0～60（无冻结）
注　油		不需要（机械滑动部需要）
配管口径		M5×0.8
最大使用频率	[Cycle/min]	120
重复精度	[mm]	±0.05
适用开关		ZC・RC・EC型

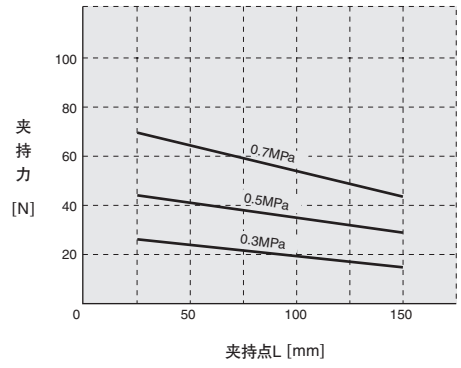
动作方式	型　号	缸　径 [mm]	开闭行程 [mm]	最小动作压力 [MPa]	夹持力注)1 [N]		外形尺寸注)2 (高×宽×长) [mm]	产品质量 [g]
					闭合时	开启时		
双作用型	HP01-16	φ16×2	40	0.2	41	41	41×81×56	890
	HP01-25	φ25×2	40	0.2	145	145	51×86×77	1600

注）1. 夹持力在开闭行程的中间位置测定，为夹持点L=30mm、压力0.5MPa时的有效值。
注）2. 外形尺寸为本体尺寸。（不包括夹指）

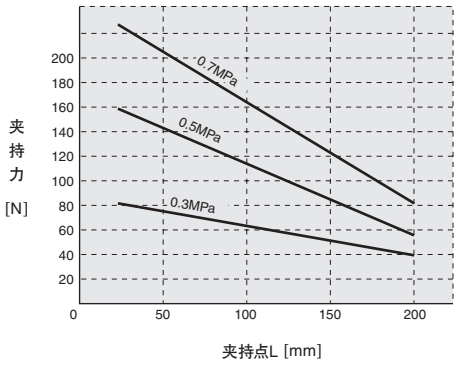
233-238-HP01.indd 234　2011-7-5 12:16:21

■有效夹持力

HP01-16

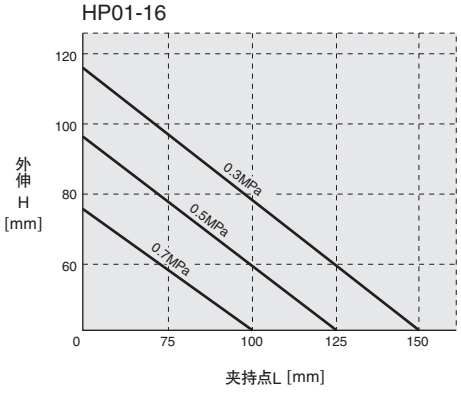


HP01-25

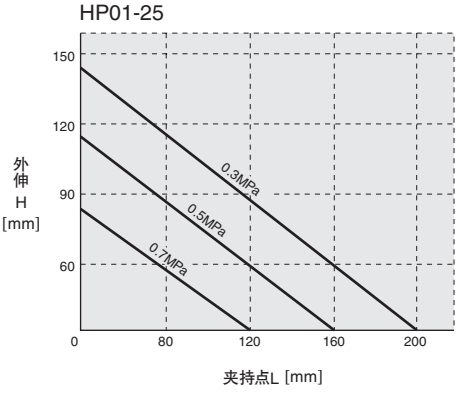


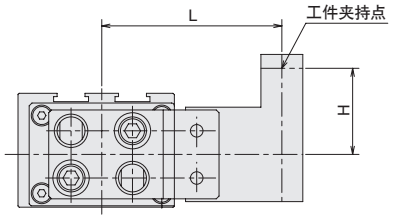
■夹持点限制范围

HP01-16



HP01-25

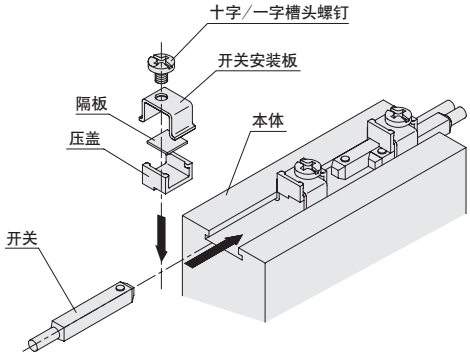




工件位置应根据使用压力将夹持点 (L) 与外伸量 (H) 控制在上表的范围以内。

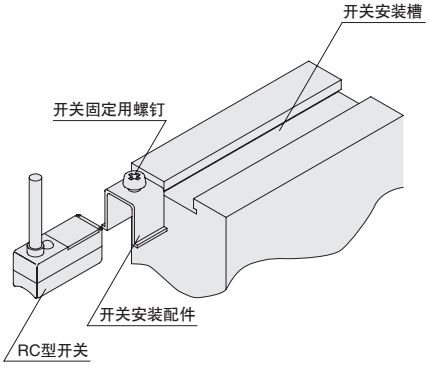
233-238-HP01.indd 235 2011/5/24 17:13:42

■开关安装（ZC型开关）



1. 将隔板插入开关安装板与压盖之间，然后嵌入安装板和压盖。
2. 将开关安装板安装在开关安装槽内。
3. 沿箭头方向插入开关。
4. 设定检测位置后，用十字/一字槽头螺钉固定开关。
   请用0.3N・m以下的紧固扭矩进行紧固。
5. 拧松十字/一字槽头螺钉后，即可移动开关。

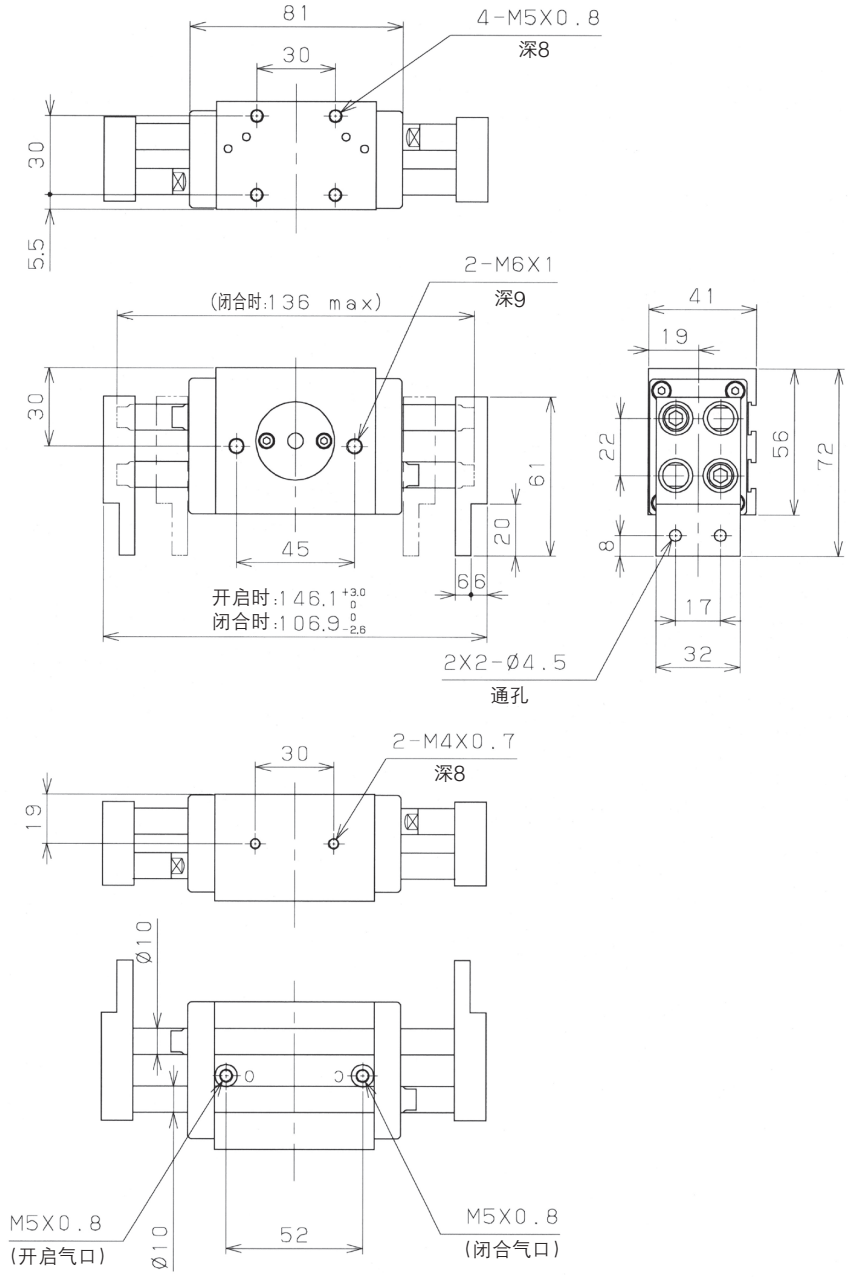
■开关安装（RC型开关）



将开关、开关安装配件插入开关安装槽。
设定安装位置后，用螺丝刀紧固开关固定用螺钉。
紧固扭矩为0.3N・m以下。

233-238-HP01.indd 236 2011/5/24 17:13:43

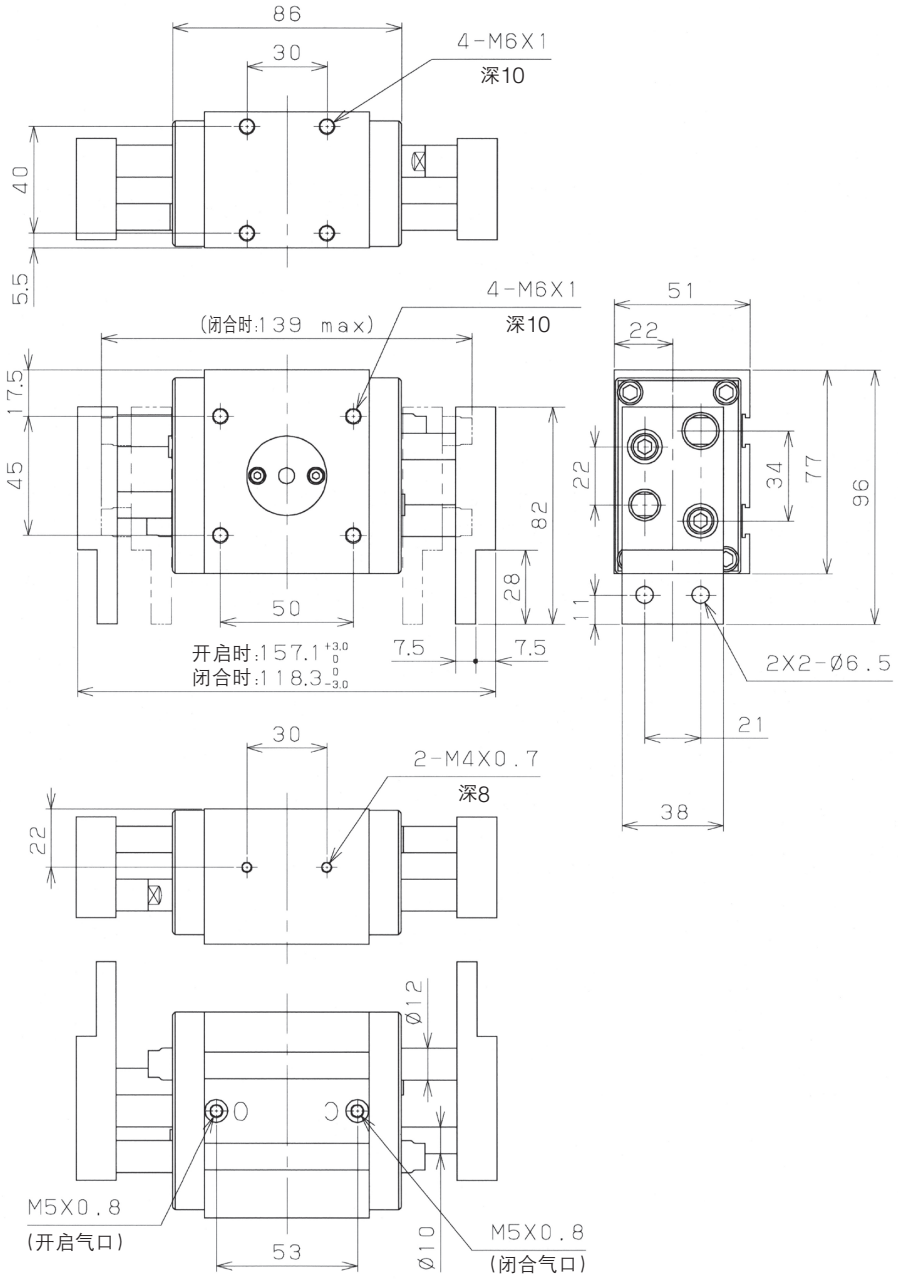
■外形尺寸图 HP01-16



233-238-HP01.indd 237 2011/5/24 17:13:45

备有CAD数据

■外形尺寸图 HP01-25



233-238-HP01.indd 238 2011/5/24 17:13:49