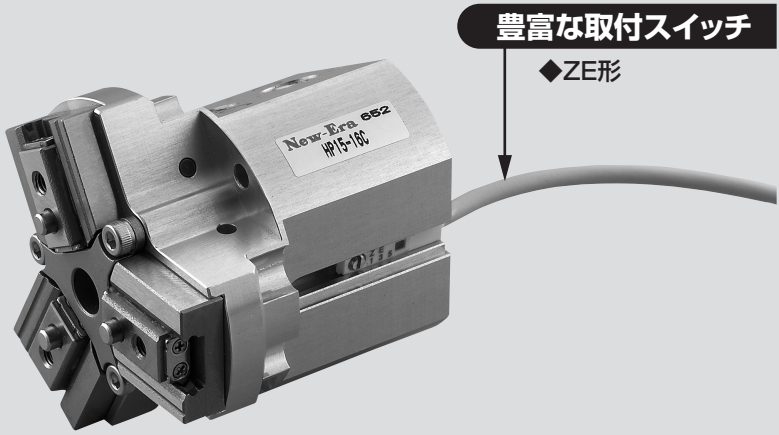
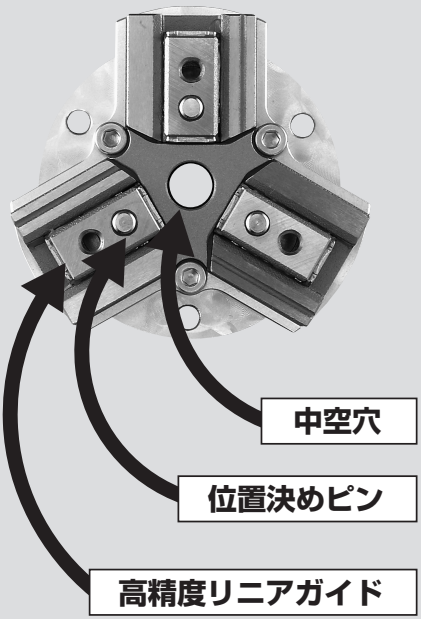
平行移動形三爪ハンド

HP15シリーズ

- ●エアハンド
- ●リニアガイド採用により高剛性・高精度
- ●ロングポイントでのグリップ可能
- ●中空穴付



- ●センタリング精度
  ±0.05mm以下
- ●繰返し精度
  ±0.01mm以下
- ●耐荷重・耐モーメント



HP15シリーズ

■型式表示記号

HP15 - 16 C ※ ZE135 A 2

シリーズ名

シリンダ内径
16：16mm
20：20mm
25：25mm

作動形式
C：複動形

スイッチリード線長さ
A：1m
B：3m
G：0.3m(M8コネクタ付)
※ZE175、ZE275のみG選択可

スイッチ個数
1：1個
2：2個

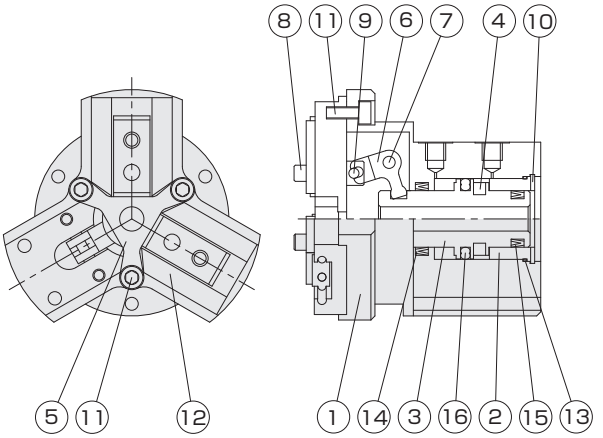
●スイッチ型式　無記号：スイッチ無し

ZE135 2線式無接点スイッチ、ストレート形	ZE235 2線式無接点スイッチ、L形
ZE155 3線式無接点スイッチ、ストレート形、NPN出力	ZE255 3線式無接点スイッチ、L形、NPN出力
ZE175 3線式無接点スイッチ、ストレート形、PNP出力	ZE275 3線式無接点スイッチ、L形、PNP出力




●スイッチ詳細→P.577～583

■内部構造図



部品リスト

NO	名　称	材　質
1	本　体	アルミ合金
2	ヘッドカバー	アルミ合金
3	ピストンロッド	ステンレス鋼
4	マグネット	ゴム
5	オサエカバー	ステンレス鋼
6	アクションレバー	炭素鋼
7	支点ピン	炭素工具鋼
8	ナックル	ステンレス鋼
9	コロ	炭素鋼
10	止め輪	炭素工具鋼
11	六角穴付ボルト	ステンレス鋼
12	ベアリング	ステンレス鋼
13	Oリング	NBR
14	パッキン	NBR
15	パッキン	NBR
16	パッキン	NBR

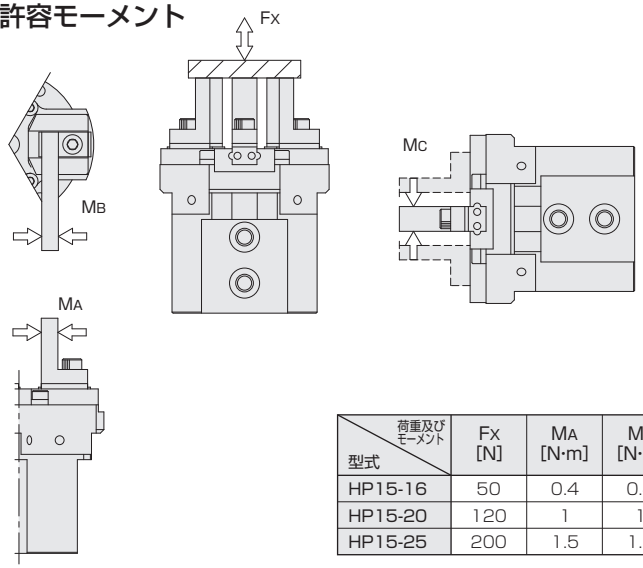
■仕様

使用流体		空気
最高使用圧力	[MPa]	0.7
耐圧	[MPa]	1.05
使用周囲温度範囲	[℃]	0～60（凍結無き事）
給油		不要
配管口径		M5×0.8
最高使用頻度	[Cycle/min]	180
センタリング精度	[mm]	±0.05
繰返し精度	[mm]	±0.01
適用スイッチ		ZE形（無接点スイッチ）

作動形式	型　式	シリンダ内径 [mm]	最低使用圧 [MPa]	開閉ストローク [mm]注)3	把持力注)1 [N]	外形寸法（径×長） [mm]注)2	製品質量 [g]
複動形	HP15-16C	16	0.25	6 (6.2～8.8)	8	48×48	170
	HP15-20C	20	0.2	10 (10.2～13.4)	16	64×58	306
	HP15-25C	25	0.15	14 (12.2～16)	29	80×72	580

注)1：把持力はグリップポイントL＝30mm、圧力＝0.5MPa時の実効値です。
注)2：外形寸法は本体寸法を示す。
注)3：開閉ストロークは標準値であり、(　)内数値が実測値となります。

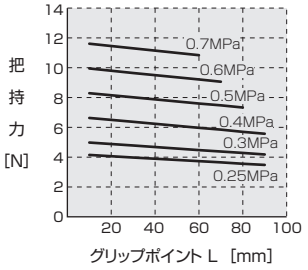
■許容荷重及び許容モーメント



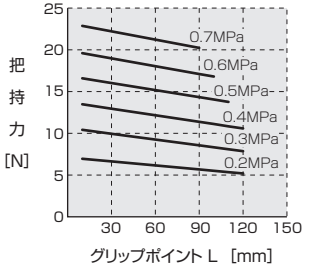
荷重及びモーメント / 型式	Fx [N]	MA [N·m]	MB [N·m]	Mc [N·m]
HP15-16	50	0.4	0.4	0.8
HP15-20	120	1	1	2
HP15-25	200	1.5	1.5	3

■実効把持力

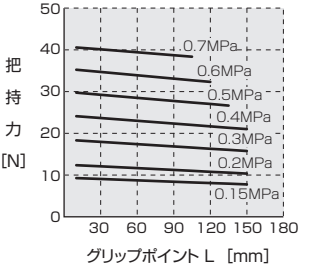
HP15-16C



HP15-20C

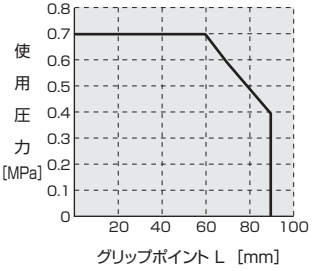


HP15-25C

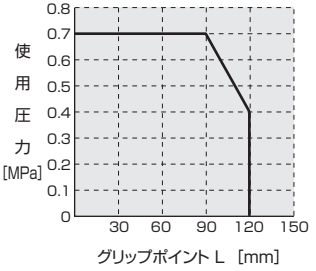


■グリップポイント制限範囲

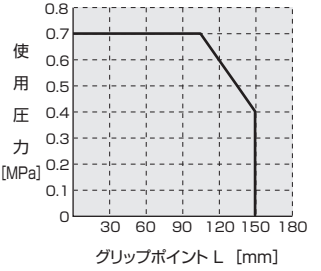
HP15-16C

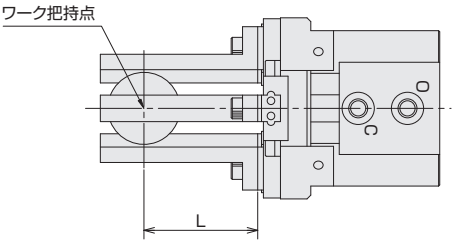


HP15-20C



HP15-25C





■ハンド取付方法

配　管

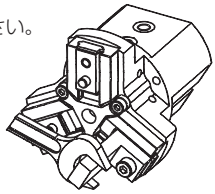
配管ポートに継手類をねじ込む場合下記のトルクで締付けて下さい。

配管ポート	最大締付トルク [N·m]
M3×0.5	0.59
M5×0.8	1.57

アタッチメント（爪）取付

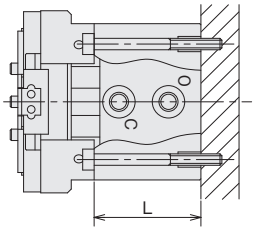
アタッチメント（爪）を取り付ける際はレバー部がこじれないようにスパナ等で支えて行なって下さい。
取付けボルトの締付けトルクは下記をご参照下さい。

型　式	使用ボルト	最大締付トルク [N·m]
HP15-16	M3×0.5	1.14
HP15-20	M4×0.7	2.7
HP15-25	M5×0.8	5.4



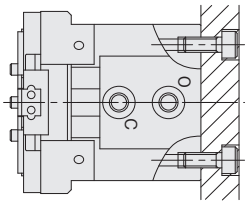
本体取付方法

1 本体の通し穴を使用した場合



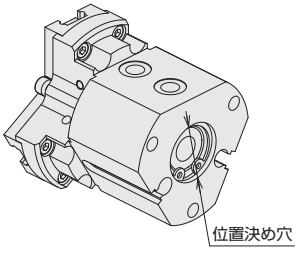
機　種	使用ボルト	最大締付トルク [N·m]	L［mm］
φ16	M3×0.5	0.59	28
φ20	M3×0.5	0.59	34
φ25	M4×0.7	1.37	40

2 貫通穴裏側の取付ネジを使用した場合



機　種	使用ボルト	最大締付トルク[N·m]
φ16	M4×0.7	1.37
φ20	M4×0.7	1.37
φ25	M5×0.8	2.84

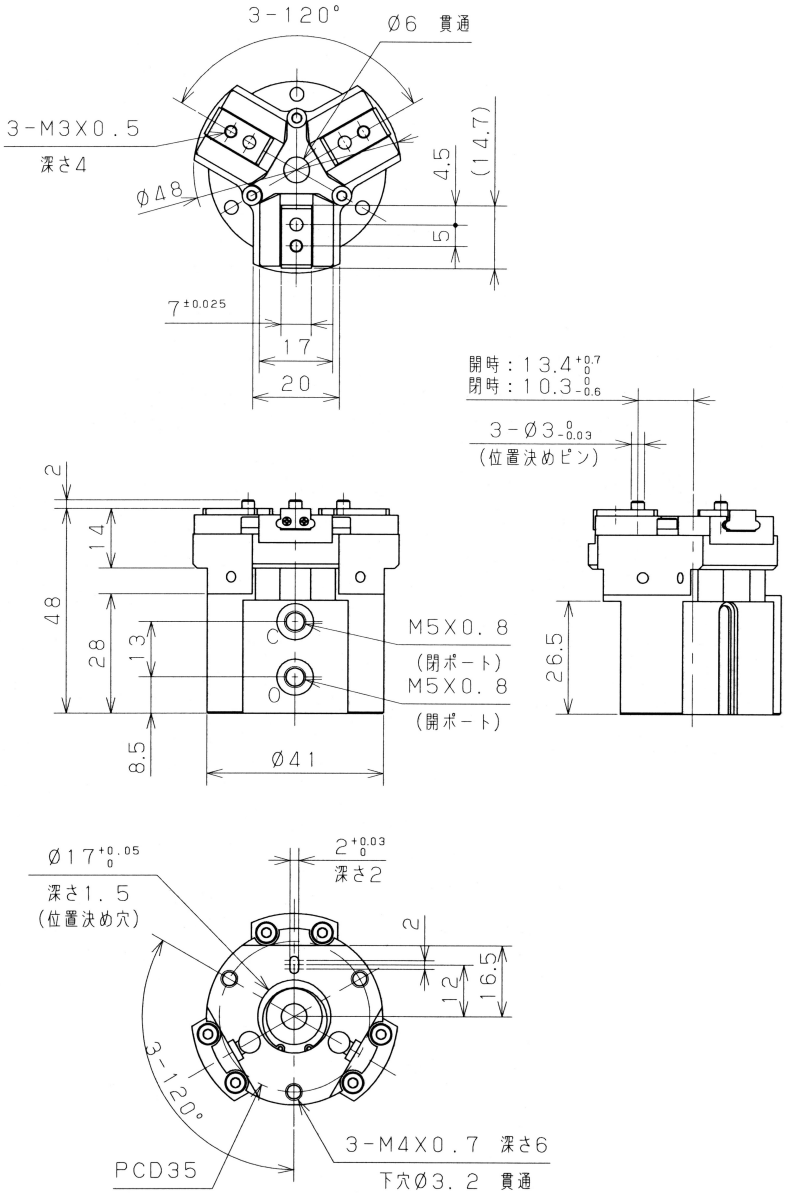
位置決め穴（取付時の位置決めにご使用下さい）



機　種	位置決め穴
φ16	$\phi 17^{+0.05}_{0}$ 深さ1.5
φ20	$\phi 21^{+0.05}_{0}$ 深さ1.5
φ25	$\phi 26^{+0.05}_{0}$ 深さ1.5

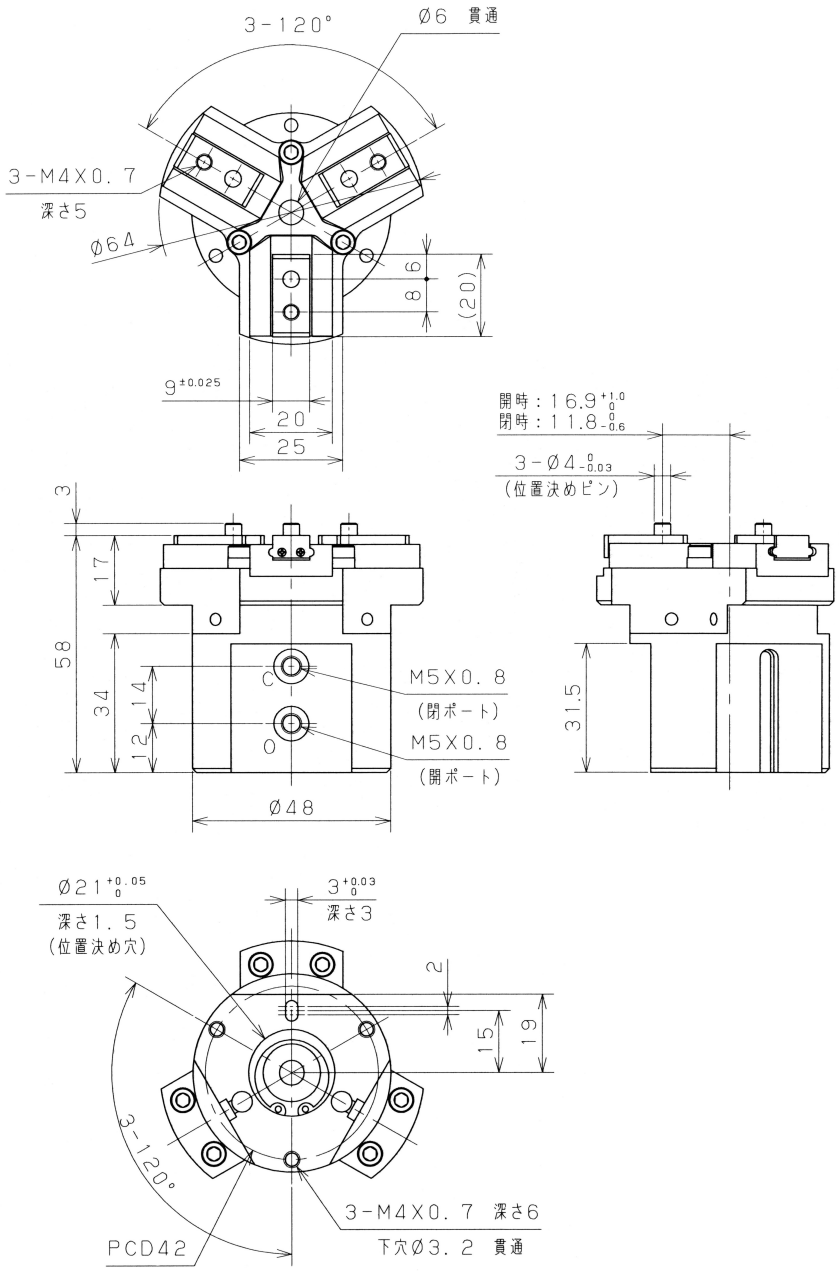
CADデータあり

■外形寸法図　HP15-16C



CADデータあり

■外形寸法図　HP15-20C



CADデータあり

■外形寸法図　HP15-25C

