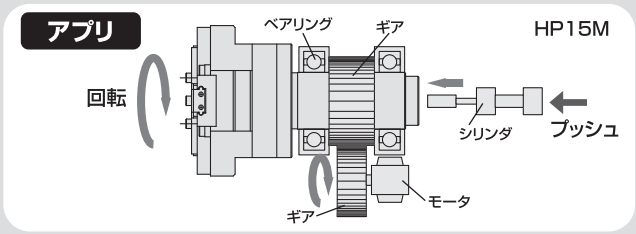
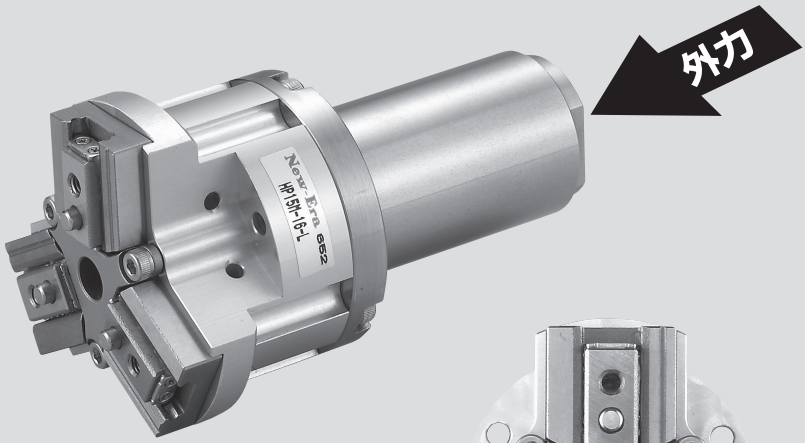
平行移動形三爪メカハンド

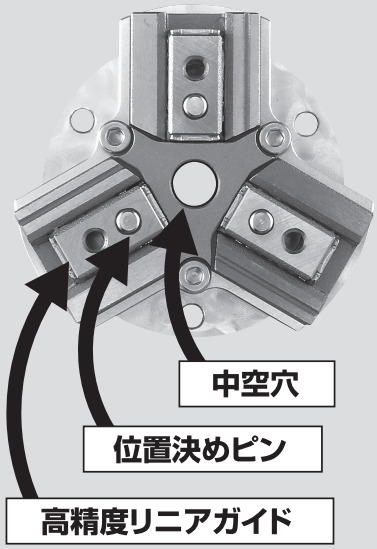
HP15Mシリーズ

- メカハンド(バネ力による把持)
- リニアガイド採用により高剛性・高精度
- ロングポイントでのグリップ可能
- 中空穴付





- センタリング精度
  ±0.05mm以下
- 繰返し精度
  ±0.01mm以下
- 耐荷重・耐モーメント



HP15Mシリーズ

■型式表示記号

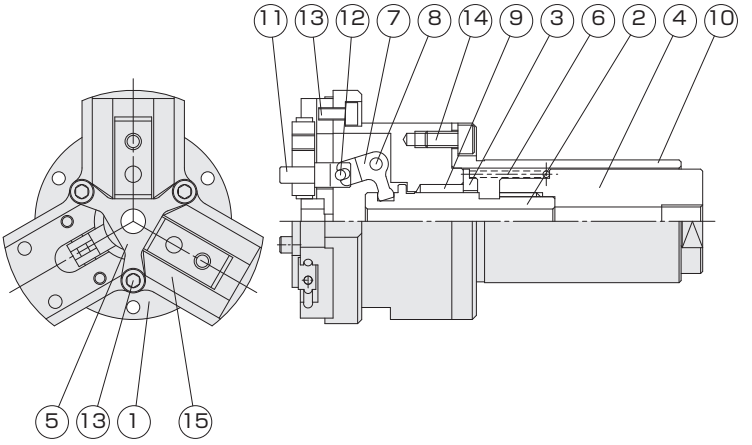
HP15M – 16 – L

シリーズ名

呼び径
16
20
25

把持力
L：弱　※左記以外の把持力
M：中　（スプリング力の強さ）も
H：強　御相談に応じます。

■内部構造図



部品リスト

NO	名　称	材　質	NO	名　称	材　質
1	本　体	アルミ合金	9	メタル	焼結含油軸受
2	ピストンロッド	ステンレス鋼	10	ケース	ステンレス鋼
3	オサエカバー	アルミ合金	11	ナックル	ステンレス鋼
4	オサエカバー	ステンレス鋼	12	コロ	炭素鋼
5	オサエカバー	ステンレス鋼	13	六角穴付ボルト	ステンレス鋼
6	スプリング	バネ鋼	14	六角穴付ボルト	ステンレス鋼
7	アクションレバー	炭素鋼	15	ベアリング	ステンレス鋼
8	支点ピン	炭素工具鋼			

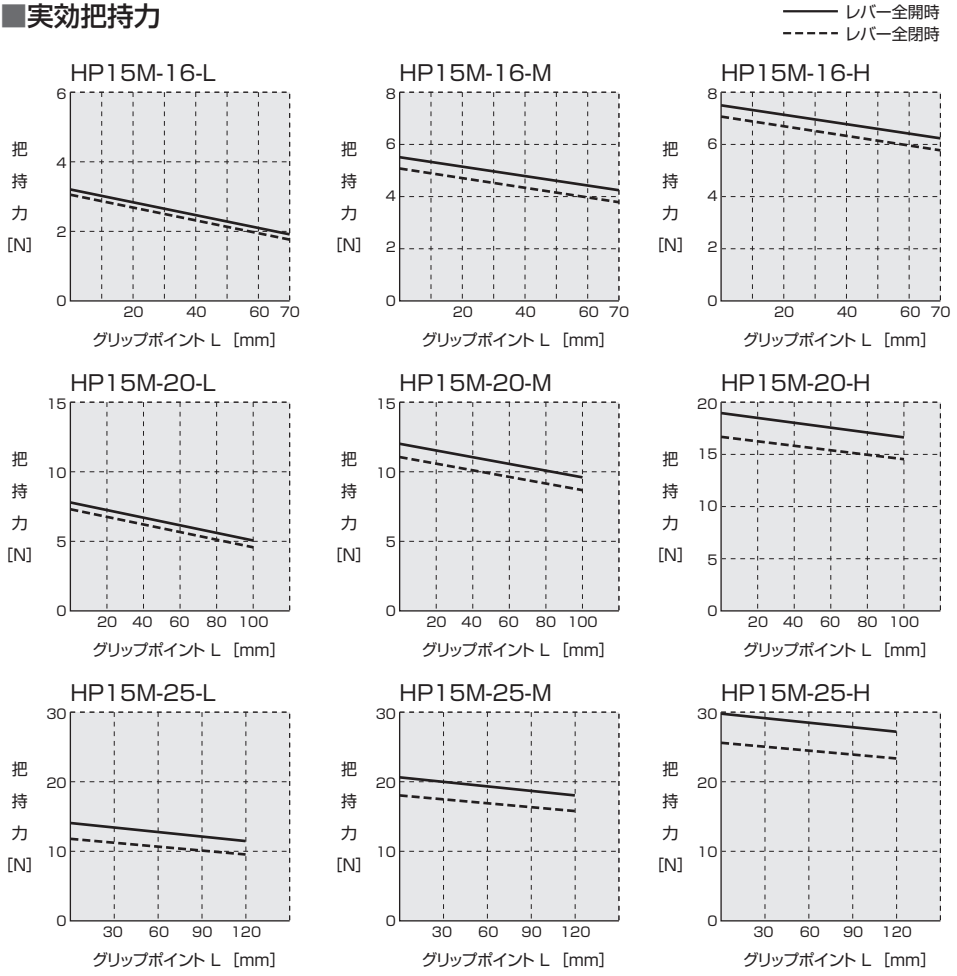
■仕様

使用弾性体	圧縮ばね
作動形式	常時閉単動（開時外力駆動）
使用周囲温度範囲　[℃]	0～120
給油	不要
最高使用頻度　[Cycle/min]	180
センタリング精度　[mm]	±0.05
繰返し精度　[mm]	±0.01
適用スイッチ	取付不可

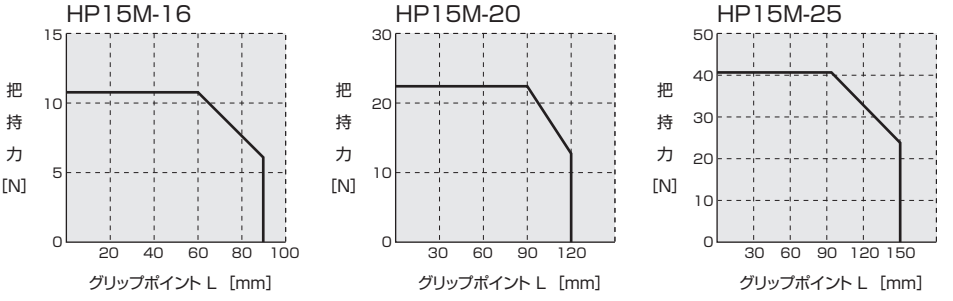
作動形式	型　式	呼び径	開閉ストローク [mm] 注)3	把持力（閉時）[N]	押出力 注)1 [N]	許容押出力 [N]	製品質量 [g]	レバー比 注)2
常時閉単動形	HP15M-16-L	16	6 (6～9.6)	3	14	50	300	1：1.1
	HP15M-16-M			5	24			
	HP15M-16-H			7	34			
	HP15M-20-L	20	10 (10～14)	7	38	130	560	1：1.1
	HP15M-20-M			12	64			
	HP15M-20-H			17	88			
	HP15M-25-L	25	14 (12.6～17.6)	12	66	210	870	1：1.1
	HP15M-25-M			18	95			
	HP15M-25-H			26	138			

注)1：押出し力とは常時、閉方向にはたらくスプリング力に勝って、レバーを完全に開くのに必要な外力の事です。
注)2：レバー比とは、後部ロッドを押し込む量"押し込み量"と、その時のレバー開き量"レバー開き量"（1ツ分）を（"押し込み量"："レバー開き量"）で表したものです。
注)3：開閉ストロークは標準値であり、（　）内数値が実測値となります。

■実効把持力



■グリップポイント制限範囲



■ハンド取付方法

配　管

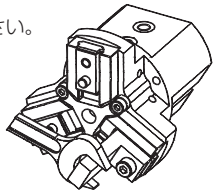
配管ポートに継手類をねじ込む場合下記のトルクで締付けて下さい。

配管ポート	最大締付トルク [N·m]
M3×0.5	0.59
M5×0.8	1.57

アタッチメント（爪）取付

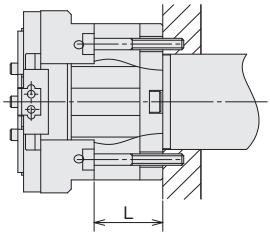
アタッチメント（爪）を取り付ける際はレバー部がこじれないようにスパナ等で支えて行なって下さい。
取付けボルトの締付けトルクは下記をご参照下さい。

型　式	使用ボルト	最大締付トルク [N·m]
HP15M-16	M3×0.5	1.14
HP15M-20	M4×0.7	2.7
HP15M-25	M5×0.8	5.4



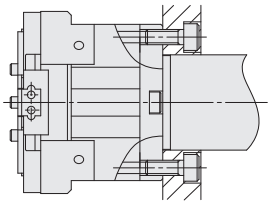
本体取付方法

1 本体の通し穴を使用した場合



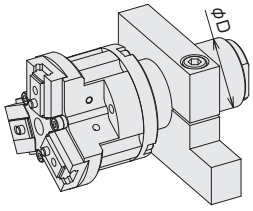
機　種	使用ボルト	最大締付トルク [N·m]	L [mm]
φ16	M3×0.5	0.59	18
φ20	M3×0.5	0.59	21
φ25	M4×0.7	1.37	21

2 貫通穴裏側の取付ネジを使用した場合



機　種	使用ボルト	最大締付トルク [N·m]
φ16	M4×0.7	1.37
φ20	M4×0.7	1.37
φ25	M5×0.8	2.84

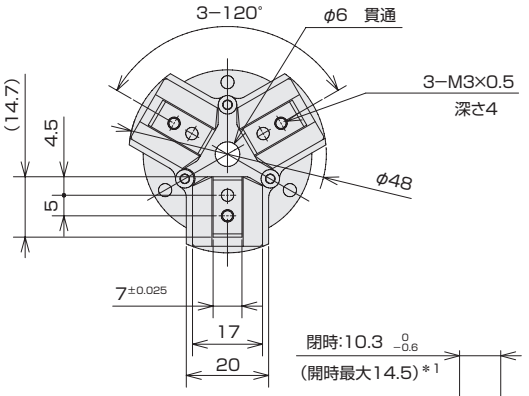
3 シャンク部を使用した場合



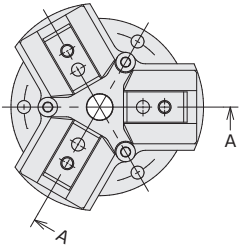
機　種	シャンク径 [φD]
φ16	$\phi 25^{-0.01}_{-0.03}$
φ20	$\phi 30^{-0.01}_{-0.03}$
φ25	$\phi 30^{-0.01}_{-0.03}$

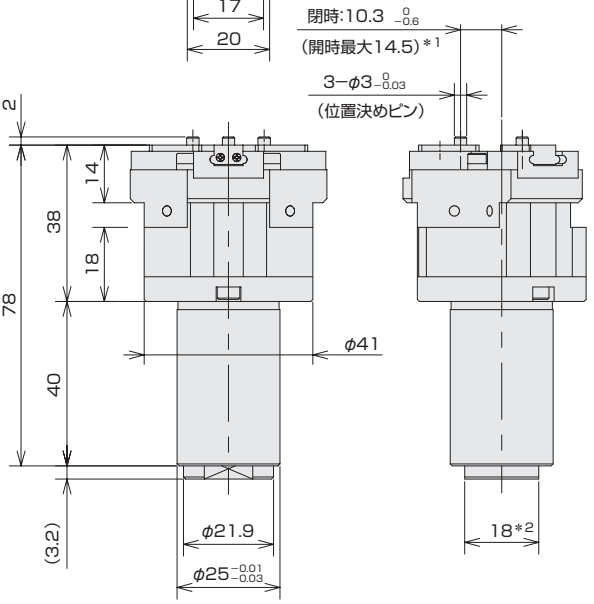
CADデータあり

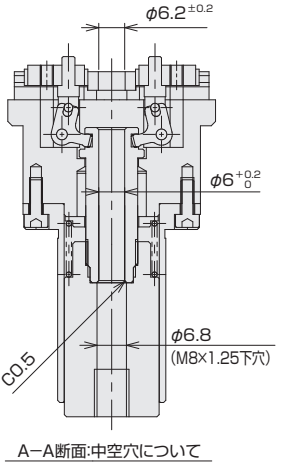
■外形寸法図　HP15M-16-□



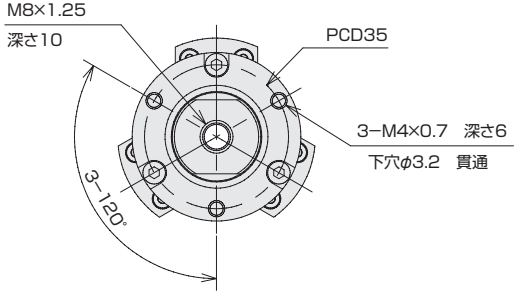
HP15M-16：中空穴について







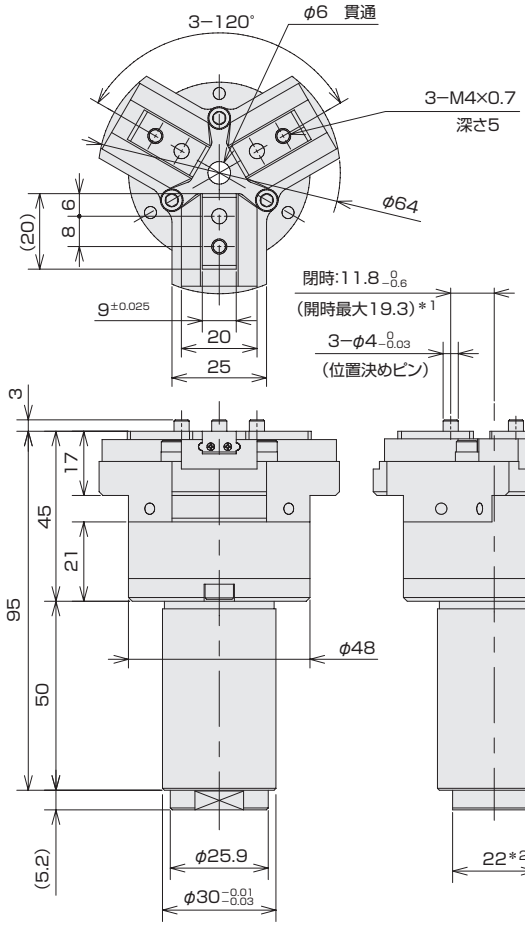
A−A断面:中空穴について



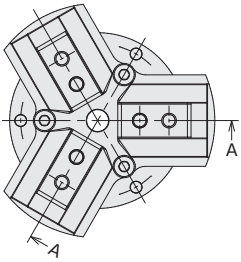
注）・許容押出力の範囲内でご使用ください。
・カム・ドグを押えカバーに直接当てて使用しないで下さい。
＊1）押込み時の最大公差の寸法となります。
＊2）ロッド締付用の為、実際の位置と異なります。オサエカバー・ピストンロッドは回転させないで下さい。

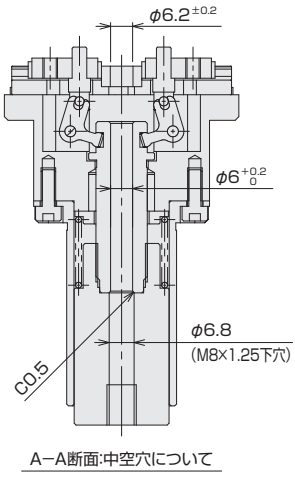
CADデータあり

■外形寸法図　HP15M-20-□

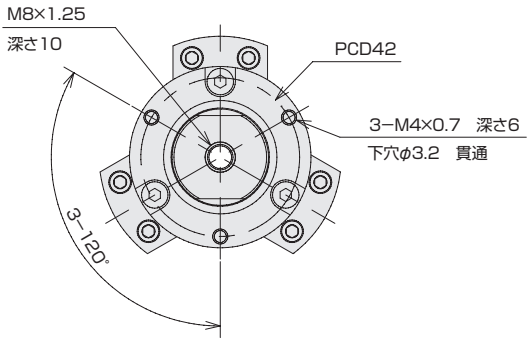


HP15M-20：中空穴について





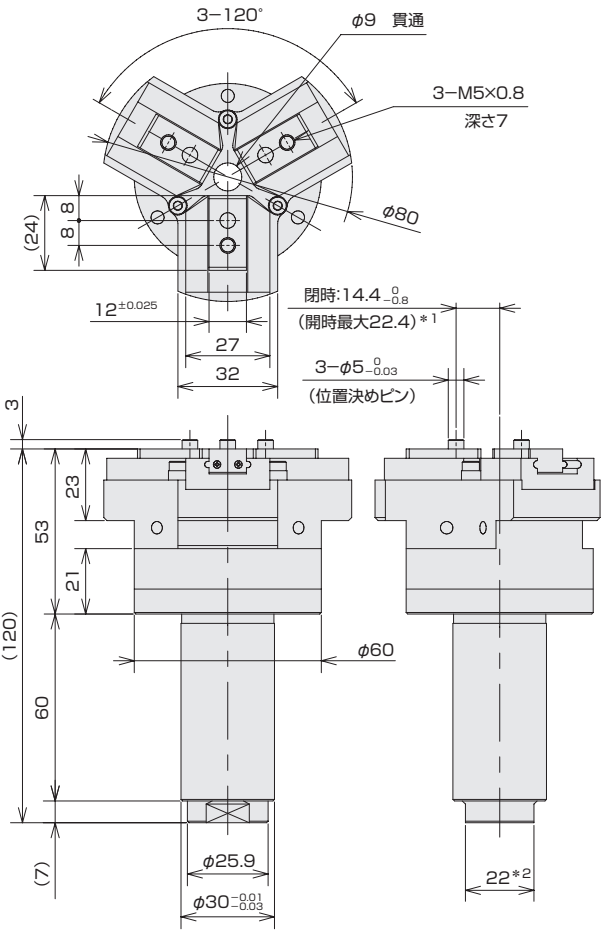
A−A断面:中空穴について



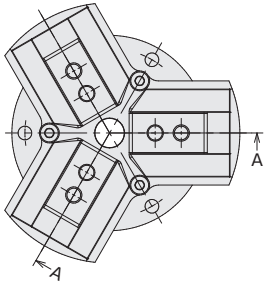
注）・許容押出力の範囲内でご使用ください。
・カム・ドグを押えカバーに直接当てて使用しないで下さい。
＊1）押込み時の最大公差の寸法となります。
＊2）ロッド締付用の為、実際の位置と異なります。オサエカバー・ピストンロッドは回転させないで下さい。

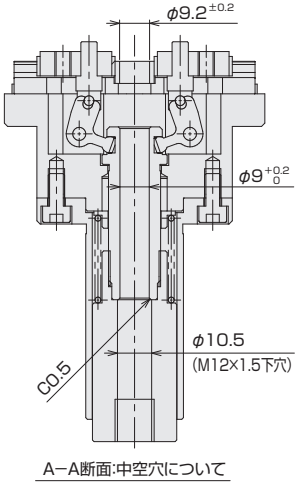
CADデータあり

■外形寸法図　HP15M-25-□

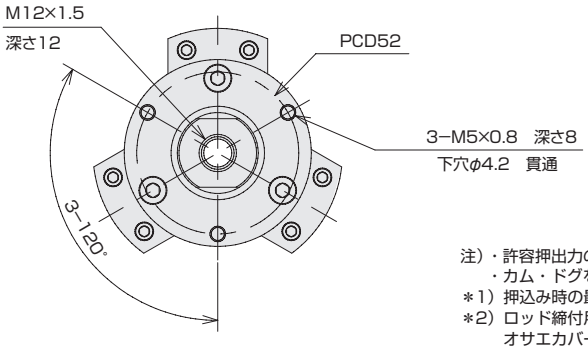


HP15M-25：中空穴について





A−A断面:中空穴について



注）・許容押出力の範囲内でご使用ください。
・カム・ドグを押えカバーに直接当てて使用しないで下さい。
＊1）押込み時の最大公差の寸法となります。
＊2）ロッド締付用の為、実際の位置と異なります。
オサエカバー・ピストンロッドは回転させないで下さい。